

***Реализация пилотного проекта «Электронный инспектор»
по переходу на электронное подписание сопроводительных
документов, подтверждающих качество продукции.***

СХЕМА ИНФОРМАЦИОННОГО ВЗАИМОДЕЙСТВИЯ УЧАСТНИКОВ ЭЛЕКТРОННОГО ОБМЕНА ДАННЫМИ В РАМКАХ ПРОЕКТА «ЭЛЕКТРОННЫЙ ИНСПЕКТОР» (в.2 для ТПС)



Блок схема взаимодействия участников жизненного цикла грузового вагона при реализации пилотного проекта Электронный инспектор

Завод-изготовитель



электронный паспорт качества на узлы и детали



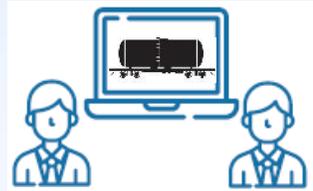
Вагоностроительное предприятие



Технический паспорт грузового вагона ВУ-4 ЖА
Акт допуска на инфраструктуру



Эксплуатация



владелец инфраструктуры, завод-изготовитель, собственник, прочие заинтересованные



Вагоноремонтное предприятие



Входной контроль комплектующих, акт формы ВУ-36, Акт допуска на инфраструктуру после ремонта



Эксплуатация



Владелец инфраструктуры, завод-изготовитель, собственник, прочие заинтересованные



Вагоноремонтное предприятие



Исключение из эксплуатации, порезка комплектующих по техническому состоянию или по сроку службы.



Утилизация



Исключение из баз данных номеров узлов и деталей

 - технологические операции с участием инспекторов-приемщиков Инспекторского центра (ЦТА, ИЦПВК)

Согласованная инфицированная форма Сертификата качества на раму боковую

ЛОГОТИП	СЕРТИФИКАТ № 1		EAC
	КАЧЕСТВА от 28.01.2020		
658218, Алтайский край, г.Рубцовск, ул. Тракторная, 33 Тел.: +7 (38557) 7-06-56 E-mail: rfav@rfav.ru	Наименование изделия	Рама боковая	Сертификат соответствия
	Обозначение изделия:	2128-07.20.00.001	EAЭС RU C-RU.ЖТ02.В.*****
	Страна-изготовитель:	РФ	серия RU № 280660
	Изготовитель:	АО "Алтайвагон"	Дата выдачи 01.01.2020
	Условный номер:	0022	Действителен до 01.01.2025
<p>Указанная в настоящем паспорте качества продукция, в количестве <u>80</u> шт, изготовленна в соответствии с чертежом <u>2128-07.20.00.001</u> соответствует требованиям ГОСТ 32400-2013, принята службой качества предприятия-изготовителя, прошла инспекторский контроль по ГОСТ 32894 и признана годной для эксплуатации</p>			
<p>Условное обозначение марки стали <u>20ГЛ</u> Химический состав и механические свойства стали соответствуют требованиям ГОСТ 32400-2013.</p>			
<p>Величина гамма-процентного ресурса детали, с вероятностью $\gamma=95\%$, составляет Гарантийный срок эксплуатации детали _____ по ГОСТ 32400-2013</p>			
<p>Рамы боковые в течение всего срока службы должны подвергаться контрольному осмотру, техническому обслуживанию и ремонту в составе тележек двухосных грузовых вагонов типа 2 по ГОСТ 9246-2013 в соответствии с документом РД 32 ЦВ 052-2009 «Ремонт тележек грузовых вагонов с бесконтактными скользуннами. Руководящий документ»</p>			
<p>Продукция соответствует климатическому исполнению <u>УХЛ 1</u> в соответствии с ГОСТ 15150-69</p>			
<p>При забраковании или изъятии из эксплуатации, допускается использовать в качестве шихты при переплавке металла.</p>			
Грузополучатель			
Дата отгрузки			
Транспортное средство			
Представитель службы качества		Инспектор-приемщик заводской	
<div style="border: 2px solid red; border-radius: 15px; padding: 10px; width: fit-content; margin: auto;"> <p>Место для ЭЦП представителя службы контроля качества завода-изготовителя</p> </div>		<div style="border: 2px solid red; border-radius: 15px; padding: 10px; width: fit-content; margin: auto;"> <p>Место для ЭЦП инспектора-приемщика</p> </div>	

Унифицированная Форма ввода данных

Электронный инспектор

Общие данные завода изготовителя

Изготовитель: АО "ПО "Бежицкая сталь"

Адрес завода-изготовителя: Россия, 241035, г.Брянск, ул.Сталелитейная, д. 1

Условный номер для клеймения продукции: 0012

Сведения о сертификате соответствия/декларации о соответствии

Сертификат соответствия: ЕАЭС RU C-RU.ЖТ02.В.*****

Дата выдачи: 01.01.2020

Серия RU №: 280660

Действителен до: 01.01.2025

Общие параметры изделия

Наименование изделия: Рама боковая

Условное обозначение марки стали: 20ГЛ

Обозначение изделия: 2128-07.20.00.001

Гамма-процентный ресурс детали: 32

Климатическое исполнение: УХЛ 1

Гарантийный срок эксплуатации: 5

Паспорт №: 362

Грузополучатель: ЗАО "Промтрактор-вагон"

Транспортное средство: Вагон № 96734934

Дата: 21.02.2020

Дата отгрузки: 21.02.2020

Номер плавки: 0399.01

Порядковый номер детали: 000371

Год изготовления: 2020

Количество: 80

Добавить деталь

Сформировать

Схема электронного обмена данными

Рабочее место сотрудника службы качества



Квалифицированная электронная подпись

Представитель службы контроля качества (ЭЦП КК)

инспектор-приемщик (ЭЦП ИП)

Сохранение данных в электронном архиве



ЛОГОТИП		СЕРТИФИКАТ № КАЧЕСТВА от 1 28.01.2020		EAC	
Наименование изделия		Рама боковая		Сертификат соответствия	
Обозначение изделия		2128-07.20.00.001		EAC RU C-RU.ЖТО2В *****	
Страна-изготовитель		RU		Серия RU.Ж	
Изготовитель		АО "Алтайгаон"		Дата выдачи	
Условный номер		0022		01.01.2020	
				Действителен до	
				01.01.2025	
<p>Указаны в настоящем паспорте качества продукции, в количестве 80 шт., изготовлены в соответствии с чертежом 2128-07.20.00.001 соответствует требованиям ГОСТ 32400-2013, принята службой качества предприятия-изготовителя, прошла инспекторский контроль по ГОСТ 32894 и принята годной для эксплуатации</p> <p>Условие обозначение марки стали 20Г1</p> <p>Химический состав и механические свойства стали соответствуют требованиям ГОСТ 32400-2013.</p> <p>Величина гамма-процентного ресурса детали, с вероятностью γ=95%, составляет</p> <p>Гарантийный срок эксплуатации детали по ГОСТ 32400-2013</p> <p>Рама боковая в течение всего срока службы должна подвергаться контрольному осмотру, техническому обслуживанию и ремонту в составе тележек двухосных грузовых вагонов типа 2 по ГОСТ 9246-2013 в соответствии с документом РД 32 ЦВ 052-2009 «Ремонт тележек грузовых вагонов с бесконтактными силовыми. Руководящий документ»</p> <p>Продукция соответствует климатическому исполнению УХЛ1 в соответствии с ГОСТ 15150-69</p> <p>При забрании или изъятии из эксплуатации, допускается использовать в качестве штыря при переплавке металла.</p> <p>Грузоздатель</p> <p>Дата отгрузки</p> <p>Транспортное средство</p>					
Представитель службы качества			инспектор-приемщик заводской		
ЭЦП КК			ЭЦП ИП		